

Marmoleum est composé à 97 % de matériaux naturels.

La biomasse provient de matières premières naturelles et renouvelables comme le bois, l'huile de lin ou le jute. Ces matières premières ne tarissent pas et repoussent facilement.

Les composants



L'arrière du matériau est composé de jute tissé. Le jute ne pousse que dans les zones tropicales et provient du Bangladesh et de l'Inde.

Ces matériaux sont issus de notre propre usine (débris de coupe, rouleaux refusés), mais aussi de clients qui retournent des déchets de coupe.

Vous pouvez également vous inscrire pour y apporter votre contribution !

info.belgium@forbo.com

Les résines proviennent d'arbres qui ne sont pas abattus dans ce but. Ils viennent de Chine, de Java et d'Indonésie.

Les graines de lin sont issues de la plante de lin. Notre huile de lin provient principalement de Russie et du Kazakhstan.

Cette huile végétale contenant de la résine provient des arbres et émane de la production du papier sous la forme de résidu de réaction.



3% Matériaux non écologiques

Les matériaux non écologiques comprennent les pigments et la couche supérieure. Chaque plancher doit être verni pour assurer sa protection et prolonger sa durée de vie. Forbo collabore avec DSM pour étudier l'éventuelle introduction d'une peinture écologique.

Il s'agit d'un minéral disponible à profusion dans le monde. Notre calcaire vient d'Allemagne.

La farine de bois est du bois finement broyé provenant de déchets de l'industrie du bois en Allemagne.

Quel est l'avantage des écomatériaux ?

La biomasse présente trois avantages majeurs par rapport aux combustibles fossiles :

- La biomasse est renouvelable
- La biomasse possède est neutre en CO₂
- La biomasse est compostable

Souhaitez-vous nous rejoindre pour progresser dans le domaine de la durabilité ?

Forbo offre désormais également la possibilité d'acheter un sol Marmoleum sans pigments, le « cookie ». Ce plancher est composé à 99 % d'écomatériaux. Avec vous, nous aimerions également trouver une façon de fabriquer un sol entièrement biologique.

Envie d'en savoir plus ?

Veillez nous contacter à l'adresse info.belgium@forbo.com

- + Forbo estime que la responsabilité sociale de l'entreprise occupe un rôle majeur tout au long de la chaîne. Nous sommes certifiés SA8000 et protégeons ainsi les droits de l'homme fondamentaux.

Le processus de production

1. L'huile de lin et l'huile de tall sont mélangées à la résine, puis oxydées avec de l'air pour former du ciment linoléum.
2. Le ciment reste ensuite en place pendant quelques jours pour qu'il s'oxyde davantage : l'absorption d'oxygène par le matériau.
3. Le ciment est ensuite mélangé avec de la farine de bois, des pigments de couleur et du calcaire.
4. Une machine le transforme ensuite en granulats de petits grains.
5. Ces grains sont laminés par la calandre à l'arrière du jute.
6. Ensuite, le linoléum est encore trop mou pour que l'on puisse marcher dessus et doit être « séché » plus loin dans une salle de séchage de 20 mètres de haut. Ce processus de durcissement dure environ deux semaines.
7. Enfin, une couche de vernis est appliquée et les rouleaux sont coupés, enroulés et placés dans l'entrepôt.

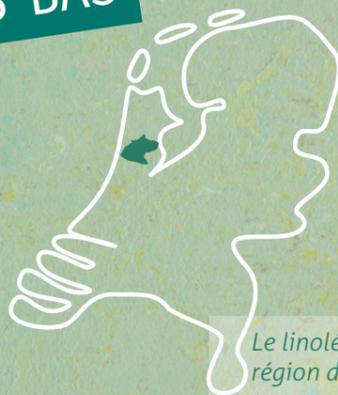
Origine

PRODUIT AUX PAYS-BAS



Ce produit ressemble toujours au linoléum fabriqué par Forbo !

Le linoléum a été inventé par l'Écossais Frederick Walton en 1860.



région du Zaan

Le linoléum est fabriqué dans la région du Zaan depuis 1899.

Piet Hein Kaars Sijpesteijn, un fabricant de toiles à voiles néerlandais, entend alors parler du nouveau linoléum anglais. Il achète le brevet pour la production de linoléum aux Pays-Bas et fait construire la première usine à Krommenie.



Aujourd'hui, Forbo détient une part de marché de 65 % du linoléum produit dans le monde. Forte de plus de 100 ans d'expérience, Forbo vous offre un sol de qualité supérieure et durable qui vous correspond !

Le tout dans un magnifique « Dutch design ».

www.forbo-flooring.be